

# DR

## DEZUMIDIFICATOARE STANDARD



Seria dezumidificatoarelor **DR** include echipamente performante destinate utilizării în scopuri industriale sau comerciale unde nivelul umidității trebuie controlat sau efectul condensării trebuie prevenit. Aceste echipamente sunt destinate în special arhivelor, bibliotecilor, fabricilor de lactate, subsoluri, crame, pivnițe sau incintelor industriale unde există un nivel ridicat al umidității.

Această serie cuprinde 3 modele de bază care acoperă o plajă cu capacități de la 75 la 124 litri / 24 h. Unitățile **DR** sunt concepute astfel încât întreținerea, accesul la componente și service-ul să fie cât mai facil.

### VERSIUNI DISPONIBILE

- versiunea standard disponibilă în 3 variante

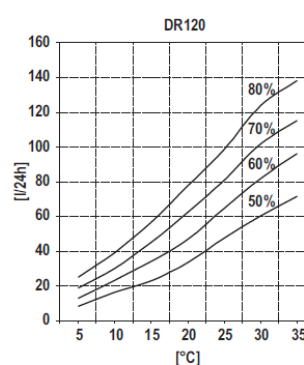
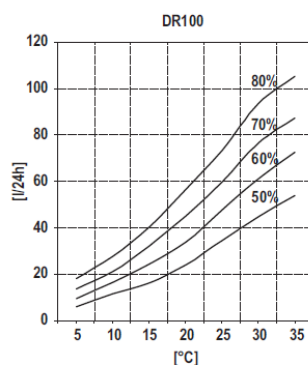
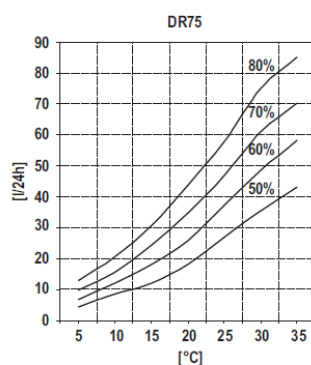
### ACCESORII DISPONIBILE

- higrostat mecanic încorporat
- higrostat mecanic la distanță

Model		DR75	DR100	DR120
Capacitate de dezumidificare (1)	l/24h	75,1	93,7	124,0
Putere (1)	kW	1,3	1,6	1,8
Curent de intrare (1)	A	6,4	7,9	8,7
Debit ventilator	m <sup>3</sup> /h	1000	1000	1200
Agent frigorific		R407C	R407C	R407C
Presiune statică disponibilă	Pa	100	50	50
Nivel de zgomot (2)	dB(A)	56	58	59
Interval de temperatură	°C	5-35	5-35	5-35
Interval de umiditate	%	50-99	50-99	50-99
Greutate	Kg	64	71	75
Tensiune alimentare	V/Ph/Hz	230/1~/50		

1) Valorile se referă la următoarele condiții: Temperatură aer 30°C; umiditate relativă 80%.

2) Nivel de zgomot măsurat la 1 m de echipament în condiții de spațiu deschis, conform ISO 3746.



### Structura carcasei

Toate unitățile **DR** au carcasa fabricată din tablă metalică galvanizată, emailată cu pudră de poliuretan la 180 °C pentru a asigura o rezistență sporită la acțiunea factorilor atmosferici. Structura carcasei este autoportantă prevăzută cu panouri demontabile. Tava de colectare a condensului este montată în mod standard pe toate unitățile **DR**, realizată din oțel inoxidabil. Culoarea echipamentelor este RAL 7035.

### Circuitul de refrigerare

Circuitul de refrigerare este realizat utilizând componente ale unor mărci internaționale de primă clasă în concordanță cu ISO 97/23 în ceea ce privește normele de sudură. Gazul refrigerant utilizat este R407C. Circuitul de refrigerant include filtru uscător, dispozitiv de expansiune papilară, valve Schrader pentru control și mentenanță, sistem de siguranță din punct de vedere al presiunii.

### Compresorul

Compresor rotativ, echipat cu încălzire a carcasei și protecție la suprasarcină termică din klixon încorporat în înfășurarea motorului. Este montat pe amortizor de vibrații din cauciuc și, la cerere, poate fi livrat cu cămășuială antifonică pentru a reduce zgomotul (accesoriu opțional).

### Schimbătoarele de căldură:

Condensatoarele și vaporizatoarele sunt realizate din țevi din cupru și aripioare din aluminiu. Diametrul țevilor din cupru este de 3/8", iar grosimea aripioarelor este de 0,1 mm. Tuburile sunt expandate mecanic în aripioarele din aluminiu pentru a favoriza factorul de schimb de căldură. Geometria acestor condensatoare garantează o pierdere de presiune mică pe partea de aer, ce influențează direct în alegerea unui ventilator cu turație joasă (zgomot redus). Toate unitățile au o vană de colectare a condensului din oțel inoxidabil, și, totodată, fiecare vaporizator este echipat cu un senzor de temperatură pentru degivrare automată. Toate unitățile au în dotarea standard tavă de colectare a condensului din oțel inoxidabil. În plus, fiecare evaporator este prevăzut cu sondă de temperatură utilizată ca sondă împotriva înghețului.

### Ventilatorul

Ventilatorul este de tip centrifugal, cu intrare dublă, cu palete orientate în față. Este echilibrat static și dinamic și conectat direct la un motor cu 3 trepte de turații, conform EN 294. Motorul electric are 4 poli (aproximativ 1500 rpm) și este conectat direct la ventilator, echipat cu protecție termică, clasa motorului fiind IP54.

### Filtrul de aer

Filtrul face parte din echiparea standard. Este alcătuit din material filtrant din fibre sintetice fără încărcare electrostatică. Poate fi înlăturat pentru operațiunile de întreținere, clasa G3 conform EN 779:2002.

### Microprocesorul

Toate unitățile **DR** sunt livrate în mod standard cu microprocesor. Microprocesorul controlează următoarele funcții: temporizarea compresorului, cicluri automate de degivrare și alarme. Modul de operare al unității este afișat pe un ecran LCD, datele setate și alarmele.

### Tabloul electric

Tabloul electric este construit respectând normele electromagnetice CEE 73/23 și 89/336. Accesul se face prin demontarea panoului frontal. Panoul terminal de asemenea este prevăzut cu contacte fără tensiune pentru comanda de pornire/ oprire la distanță sau doar pentru o simplă ventilare.

### Dispozitivele de control și protecție

Toate unitățile sunt furnizate cu următoarele dispozitive de protecție și control: termostat de degivrare (semnalizează microprocesorului dacă este nevoie de un ciclu de degivrare și determină durata acestuia), întrerupător pentru tensiune ridicată cu resetare manuală, întrerupător pentru tensiune scăzută cu resetare manuală, valvă pentru protecție la suprapresiune, protecție termică a compresorului la suprasarcină, protecție termică pentru ventilator.

### Teste

Toate unitățile HIDROS sunt echipate complet, testate și uscate în urma testelor de condensare, se testează presiunea pe circuitul frigorific, apoi umplute cu agent frigorific R407C. Dezumidificatoarele sunt testate complet din punct de vedere operațional înainte de livrare. Echipamentele sunt conforme cu Directivele Europene și sunt marcate individual cu eticheta CE, fiind însoțite de declarația de conformitate.

Model	DR75	DR100	DR120
Higrostat mecanic încorporat	○	○	○
Higrostat mecanic la distanță	○	○	○

- Optional

